



LES FONDEURS DE FRANCE

*Entreprendre au cœur de l'Industrie*

## L'utilisation des différents procédés

| Moule         | Modèle        | Matériau du moule | Procédés de coulée |               |   | Désignation des procédés                            |
|---------------|---------------|-------------------|--------------------|---------------|---|---|
|               |               |                   | Gravité            | Sous pression | Centrifugation                                |   |
| Non permanent | Permanent     | Sable             | x                  |               |   | Moulage en sable silico-argileux à vert             |
|               |               |                   | x                  |               |   | Moulage en sable à prise à froid                    |
|               |               |                   | x                  |               |   | Moulage en sable à prise à chaud ( <i>croning</i> ) |
|               |               |                   | x                  |               |   | Moulage sans agglomérant (" <i>V process</i> ")     |
|               |               | Céramique         | x                  |               |   | Moulage en céramique                                |
|               | Non permanent | Sable             | x                  |               |   | Moulage <i>lost foam</i> (modèle gazéifiable)       |
| Céramique     |               | x                 |                    |               | Moulage de précision à modèle perdu (fusible) |   |
| Permanent     |               | Métal             | x                  |               |   | Coulée en moule permanent (gravité coquille)        |
|               |               |                   |                    | x             |   | Coulée en moule permanent sous pression             |
|               |               |                   |                    | x             |   | Coulée en moule permanent sous basse pression       |
|               |               |                   |                    |               | x   | Coulé par centrifugation                            |

### Limite de poids et de dimensions en fonction de certains procédés de moulage

|            | Moulage au sable        |                                 | Modèle perdu                    |
|------------|-------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
|            | Main                    | Machine                         |                                 |
| Poids      | de 1 kg à plus de 200 t | de 100g à plusieurs dizaines kg | de 1 g à une cinquantaine de kg |
| Dimensions | de 10 cm à plus de 13 m | de 10 cm à près d'1 m           | de quelques ml à près d'1 m     |

45 rue Louis Blanc - F 92400 Courbevoie - Tel. : + 33 (0)1 43 34 76 30 - Fax : + 33 (0)1 43 34 76 31

<http://www.fondeursdefrance.org> - E-mail : [contact@fondeursdefrance.org](mailto:contact@fondeursdefrance.org)

Adresse postale / Mail address : F 92038 Paris La Défense Cédex

Organisation Professionnelle des Industries de la Fonderie / Trade Organisation of the Foundry Industry