



LES FONDEURS DE FRANCE

Entreprise au cœur de l'Industrie

Le cuivre et les alliages cuivreux

Souvent apprécié pour son aspect doré qu'il partage avec l'or, et son excellente sonorité dans le bronze à cloches, le cuivre offre de grands avantages sur le plan industriel :

- Conductivité électrique et thermique parmi les plus élevées de tous les matériaux d'où son utilisation en électricité, électronique, connectique, échangeur de chaleur ;
- Excellente coulabilité permettant une plasticité élevée révélant des pièces aux formes complexes dotées d'une grande précision dimensionnelle ;
- Faible dureté facilitant le travail d'usinage des outils de coupe ;
- Résistance à l'usure grâce à de bonnes propriétés de frottement ;
- Amagnétisme utilisé des les domaines militaire et horlogerie ;
- Résistance à la corrosion particulièrement en milieu marin, appropriés pour les pièces étanches ;
- Soudabilité et aptitude au brasage ;
- Aptitude au polissage et aux traitements de décoration.

Les pièces coulées en alliages cuivreux peuvent être en bronze (7 à 20% d'étain), en laiton (20 à 40% de zinc) et en cupro-aluminium (9 à 12% d'aluminium).

Ses principaux domaines d'application sont :

- Robinetterie industrielle et sanitaire ;
- Industrie mécanique et électrique ;
- Construction navale ;
- Aérospatiale, aéronautique ;
- Energie nucléaire ;
- Automobile ;
- Ferroviaire ;
- Quincaillerie et décoration ;
- Industrie chimique et cryogénie .